

大众汽车自动变速器（大连）有限公司 2019 年度环境报告书

大众汽车自动变速器（大连）有限公司

二零二零年一月



目 录

高层致辞	1
1 企业概况	3
1.1 概况	3
1.2 环境方针、目标	3
1.3 企业获得的荣誉	4
1.4 员工对企业评价	4
2 编制说明	5
3 环境管理状况	6
3.1 环境管理体制与制度	6
3.2 获 ISO14001 认证及开展清洁生产情况	9
3.3 与环保相关的教育及培训情况	9
3.4 环境信息公开方式	9
3.5 公众对企业环境信息公开的评价	10
3.6 相关法律法规执行情况	10
3.7 突发环境事件应急预案	10
3.8 企业环保手续执行情况	10
4 环保目标	12
4.1 环保目标完成情况	12
4.2 物质流分析	12
4.3 环境会计	12
5 降低环境负荷的措施及绩效	13
5.1 废弃产品的回收	13
5.2 能源消耗和节能、温室气体排放量绩效情况	13
5.3 污染防治设施	13
5.4 绿色采购状况	16
6 与社会及利益相关者关系	17
7 结束语	18

高层致辞

经济发展与环境保护和谐共存是社会公众共同关注的焦点，绿色低碳发展已经成为全社会的共识。大众汽车自动变速器（大连）有限公司是大众汽车集团在大连投资兴建的中国第一个全资子公司，也是大众汽车集团全球范围内第二家生产先进的双离合自动变速器的工厂。

公司从建厂至今始终为完成集团的环境战略目标不断努力和奋斗，致力于尽可能的降低生产过程中对环境的影响从而保持生态的完整性。遵守环境规章和标准，为社会创造积极影响是我们公司工作的基础。

公司 2019 年能源降耗、二氧化碳排放、水的消耗以及废弃物的处置四个环保目标综合完成率 124%。其中通过使用新型激光焊接机、在除尘设备上添加风阀、关闭机电区域的部分照明、回用空压机的余热、优化 KLT 料盒清洗机以及优化机电清洗机设备关停等措施节约电能 1178.849MWh，减少 1381t 的二氧化碳排放；公司 2019 年购买的清洁能源减少了 88.482t 的碳排放；公司将废水进行深度处理进行中水回用减少了 12000m³的废水排放；公司增加的废水蒸发器减少了约 3700t 的危废排放。

集团于 2019 年制定环保战略并对此作出承诺：

气候变化：我们承诺遵守巴黎气候协定。计划在 2050 年前成为碳中和的制造企业。我们积极致力于在整个生产过程中向可再生能源过渡。

资源：在材料、能源、水和土地使用方面我们致力于最大限度地提高资源效率并推动循环经济。

排放：我们力争降低生产环节废水及废弃物的排放。

环境保护合规：我们目标是通过建立和贯彻执行有效的管理体系来控制我们生产环节对环境的影响，从而成为与时俱进的、透明的、诚信的成功典范。

我们直面全球气候变化挑战，并对联合国倡导的控温 2 度目标做

出应有承诺。我们深悉我们的行为和产品在全球范围内可能产生的环境和社会影响。我们致力于解决零配件生产过程中的环保问题以降低环境影响。我们的产品也将在保持企业竞争力并保障员工就业的同时，协助我们的客户降低其产品的环境影响。

希望通过本报告书可以使外界了解公司的环境活动及成果，积极响应政府号召，为创建环境友好型企业而奋斗。

2020年1月

1 企业概况

1.1 概况

大众汽车自动变速器（大连）有限公司是大众汽车集团在大连投资兴建的中国第一个全资子公司，也是大众汽车集团全球范围内第二家生产先进的双离合自动变速器的工厂。公司于 2007 年 9 月在大连经济技术开发区成立，厂址位于大连经济技术开发区黄海中路 125 号，主厂区占地 172365m²，目前主厂区总投资 586161 万元。公司的主要产品有两种，分别为 7 档干式双离合自动变速器（DQ200）及 AVS 凸轮轴，年产能分别为 118.14 万台和 180 万套。

随着汽车市场的日益繁荣，公司投资 178560 万元于大连经济技术开发区天寿街 86 号新征用地 79921m² 建设 DQ200 五期新工厂，新工厂目前处于调试运行阶段，设计年产能为 30 万台。目前公司主厂区和五期新工厂员工总数约为 4000 人。

1.2 环境方针、目标

作为一家汽车零配件供应商，公司竭力成为行业中的环保典范。我们直面全球气候变化挑战，并对联合国倡导的控温 2 度目标做出应有承诺。我们深悉我们的行为和产品在全球范围内可能产生的环境和社会影响。我们致力于解决零配件生产过程中的环保问题以降低环境影响。我们的产品也将在保持企业竞争力并保障员工就业的同时，协助我们的客户降低其产品的环境影响。

1) 领导力：公司的各级管理者都需要关注其业务活动存在的环境风险，并在日常沟通和行动中践行其在环境合规和环境管理方面的承诺。他们负责在各自业务领域内推行该环境方针，并确保所有员工都了解并履行其环保职责且具备相应的资质。

2) 合规：我们遵照法律、法规、大众集团、中国地区的相关要求，并结合利益相关方的需求和期望，制定公司的标准和目标。我们运行环境合规管理体系，以确保在商业运营过程中，充分理解并履行环境合规义务。环境方面的欺诈和不当行为将被视作严重违规。公司将每年对该环境方针及集团环境要求的履行情况进行评估和报告。

3) 环境保护：我们努力降低环境风险并积极把握环境保护机遇，例如，可再生能源。低碳化，可持续供应链及资源能效。我们推行兼具经济性、可行性的方案以减少我们的产品和服务产生的环境影响。公司将每年公开披露环境关键绩效指标，以验证我们在环境保护方面付出的努力。

4) 与利益相关方的协作：我们密切关注公司员工、监管者、客户、供应商、社会团体、权力机构及其他利益相关方的需求，以完善我们对环境要求和期望的理解。我们慎重评估利益相关方的需求，并将其融入我们的环境合规管理体系和生产活动中。我们承诺在对话汇报过程中，向利益相关方提供透明、可靠的信息。

5) 持续改进：我们运行国际公认的，经过第三方认证的环境管理体系，并通过该体系将环境要求融入公司的关键业务过程和决策过程中。与此同时，我们的环境管理体系本身也将保持持续改进。我们通过国家专家网络识别并推行环保技术和环境管理的最佳方案。在环境保护领域，我们始终站在法律、法规、科学、技术和利益相关方需求变革的最前沿，以尽力履行甚至超越我们做出的承诺。

1.3 企业获得的荣誉

公司在 2012、2014 和 2017 年分别荣获固体废物综合整治工作先进企业、金州新区环保自律示范企业和大连市十佳友好企业。

1.4 员工对企业评价

公司在重视生产之外，同样重视员工的业余生活，公司以传统节日、员工生日为契机，为在工作岗位辛勤奋斗的员工发放慰问礼品。为了丰富业余文化生活，公司开办了足球、羽毛球、登山、等多项工会活动。员工对于公司组织的各项活动积极参加，在公司工作有很强的归属感。

2 编制说明

本《环境报告书》(Environmental Report)(以下简称“报告书”)涵盖了大众汽车自动变速器(大连)有限公司在2019年1月1日至2019年12月31日所取得的环境绿色经营实绩。报告书所引用文字、图片、数据等信息来源均有证可查。报告书由公司CE部负责起草,CE部经理审核,由公司经管会批准后发布,发布时间为2020年1月。

报告书中能源节约相关原始数据引自企业每月、季、年统计数据;大气、水、噪声等数据引用第三方监测机构数据。为保证和提高本环境报告书的准确性、真实性,报告书中涉及的环境数据均采用第三方检测或计量表计量数据。

本报告的编写参阅了《企业环境报告书编制导则》(HJ617-2011)。

本报告书的编写及发布获得了公司各部门的大力支持,在此表示感谢。

主编部门:环境,健康,安全与公共关系(CE)部

联系方式:0411-39227211

3 环境管理状况

3.1 环境管理体制与制度

为实现有效的环境管理体系运行，确定科学合理的组织机构，对各部门赋予相应的职责、权限，以实现公司的环境方针、目标。管理体系组织机构图如图 3.1。

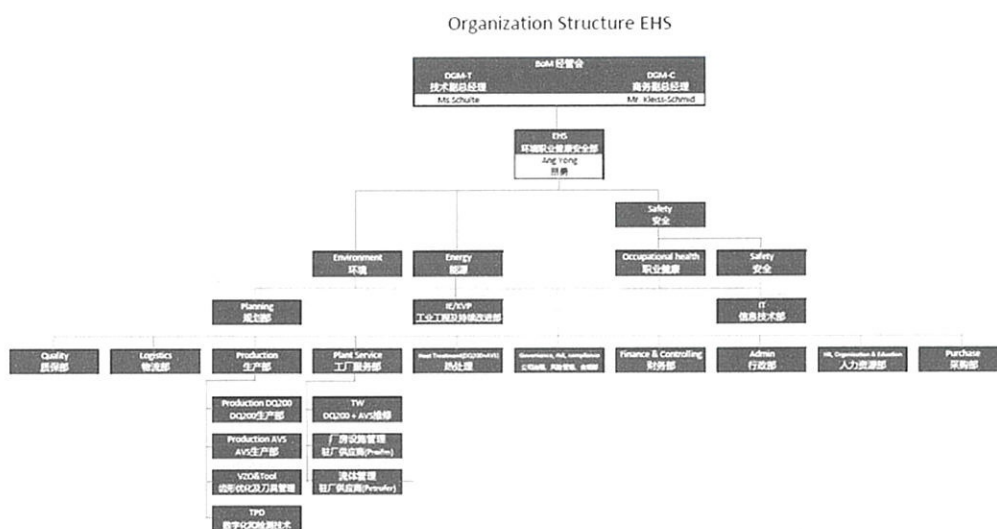


图 3.1 运行管理体系组织机构图

(1) 经管会

- a. 是公司负有执行职责的最高管理者；
- b. 确保公司贯彻执行有关的法规标准以及其他要求，并确保每名员工理解满足法律法规以及其他要求的重要性；
- c. 负责批准 EHS 方针；
- d. 确保资源的获得；
- e. 任命管理者代表，授予其相应的职责和权限；
- f. 负责为环境管理体系的建立和实施提供必要的资源的最终责任人；
- g. 处置重大环境事故和重大投诉事件
- h. 重大应急状态的指挥决策权；
- i. 负责对管理体系进行管理评审。

(2) 管理者代表

- a. 确保公司按 ISO14001:2015、OHSAS18001:2011 等标准/法规建立、实施、保持和完善环境管理体系/职业健康与安全管理体系；
- b. 协助管理层确定环境/职业健康与安全目标，指标；
- c. 确保提高全体员工的环境、职业健康与安全意识、满足法规要求和顾客要求的意识；
- d. 向公司最高管理层报告环境管理体系/职业健康与安全管理体系运行情况，提供改进建议；
- e. 代表公司就环境管理体系/职业健康与安全管理体系方面的有关事宜与外界沟通。

(3) 各部门共同职责

- a. 遵守公司环境管理体系的相关要求；
- b. 识别部门环境因素，评价重要环境因素；识别部门危险源，辨识危险源的风险等级；
- c. 识别与部门职责范围内活动相关的环境、职业健康与安全法律法规及其他要求，定期检查并确保遵守环境、职业健康与安全相关的法律法规以及其他要求；
- d. 识别与部门职责范围内活动相关风险和机会，并对制定针对重大风险和机会的控制措施；
- e. 参与公司环境、职业健康与安全目标指标的建立，确定实现的方案，保证实施；
- f. 确保部门内从事被确定为重要环境影响及主要危险源的工作的人员都具备相应的职责与能力；
- g. 针对部门的环境、职业健康与安全相关运行，建立流程与文件，确保其有效的实施，保存必要的记录；
- h. 把公司环境管理体系/职业健康与安全管理体系的相关要求传达给各自部门的供应商，确保他们遵守相关规定，特别是驻厂供应商；
- i. 针对可能造成环境、职业健康与安全影响的紧急情况，建立并采取应急响应措施；
- j. 对部门重要环境因素及主要危险源有关运行的关键特性进行监测与测量；
- k. 针对不符合情况，采取并完成有效的纠正和预防措施；

1. 协助并配合其他部门的相关工作，以及公司内部和外部环境、职业健康与安全审核的实施；

m. 参与管理评审活动，按照要求提供管理评审的输入；

n. 按要求督促执行各自职责或区域范围内的安全以及消防管理。

(4) 环境、健康、安全与公共关系部

a. 协助管理者代表在公司组织环境管理体系/职业健康与安全管理体系的建立、实施、维护和改进，完善相关流程和管理制度；

b. 收集并汇总各部门环境因素及危险源，确定公司重要环境因素及主要危险源，组织督促各相关部门监测与控制各自重要环境因素及主要危险源的相关运行；

c. 收集并汇总各部门适用的环境、职业健康与安全法律法规以及其他要求，组织合规性评价；

d. 跟踪督促环境、职业健康与安全方案的实施，确保环境、职业健康与安全目标指标的实现；

e. 组织对员工进行环境、职业健康与安全相关培训，提高员工的环境、职业健康与安全意识，为体系的有效运行建立并促进相关的内外部沟通（包括公司各部门、地区政府部门、集团、供应商等）；

f. 策划并组织实施内部环境、职业健康与安全审核，协调公司接受年度外审；

g. 协助管理者代表实施管理评审活动并跟踪改进计划的实施情况；

h. 评估、监督产品和生产工艺的环境、职业健康与安全风险；

i. 参与新建、改建、扩建工程的设计审核，办理环保、职业病防护、安全及消防设施与主体工程“三同时”及项目竣工验收；

j. 对消防系统进行配置、维护与检测等管理，在公司内建立责任制，定期组织消防培训及演练；

k. 监督各部门危险化学品、易制毒化学品等的购买、运输、储存、使用及处理；

l. 协调质量管理体系与环境管理体系/职业健康与安全管理体系的分工合作，确保三者的兼容与互补。

m. 建立与政府相关部门的合作，加强与政府部门的信息沟通，参与并为政府决策提供支持；必要时，给公司其他部门与政府间的沟通提供相关支持；

n. 关注、搜集并分析行业相关的，包括环境保护、职业健康防护及安全管理方面的政府优惠或鼓励性政策；必要时，为有需要的部门提供这方面的咨询与帮助。

3.2 获 ISO14001 认证及开展清洁生产情况

公司通过建立、实施、保持和持续改进文件化的环境、职业健康与安全管理体系来实施其 EHS 方针。公司的环境、职业健康与安全管理体系符合标准 GB/T24001:2015 idt ISO 14001:2015 《环境管理体系 要求及使用指南》，GB/T 28001:2011 idt ISO 18001:2007 《职业健康安全管理体系 要求》，以及其他相关的法律法规及要求。

3.3 与环保相关的教育及培训情况

公司 CE 部负责确定公司员工能力后并制定年度培训计划，每年定期组织对不同层次人员进行相应的培训。各部门负责确定培训需求，配合 CE 部进行本部门的人员培训。

公司根据不同人员制定相应的培训计划，培训人员主要分为经管会、公司管理层、特殊作业人员以及全体员工的培训。其中从集团战略目标、环保方针以及相应管理方面对经管会成员进行培训；公司从环保相关法律法规、废弃物识别、管理与贮存、环保设备基础信息以及公司和集团的环保战略目标等方面进行培训；公司从提高员工环保意识、环保合规、污染物排放以及管理处置等方面进行培训；公司对重点岗位人员经过相应资格培训确认后允许其上岗工作，并对其进行环保意识以及环境意外事故等环保方面的培训。除此之外，公司今年聘请专业人员对公司内审员进行环境标准 IOS14000 只是以及审知识进行培训，培训后对公司内审员进行有效考核。

3.4 环境信息公开方式

公司 CE 部通过公司内部期刊和公司网站，公开了相关的公司环保信息和重要环保事件进展，同时每年的环境监测数据会在大连市生态环境局网站进行信息公开。

3.5 公众对企业环境信息公开的评价

未收到任何不满和反对的评价。

3.6 相关法律法规执行情况

公司在注重生产的同时，严格遵守国家法律法规、相关政策及有关规定，报告时限内公司未发生环境污染事故和生态破坏事件，未受到各级环境保护部门处罚。公司每季度按时缴纳环保税，每季度委托具有资质证明的第三方监测机构对公司废水、废气、厂界噪声进行监测，均达标。

自 2017 年隔壁小区入住以来，我司陆续收到居民针对我司噪声问题的投诉。针对此类投诉事件我司积极采取措施，于 2017 年聘请专业公司建设完成了包括隔音屏、消声器、隔声窗、隔音罩壳等多种隔声降噪设施，厂界噪声完全满足排放标准的要求，符合相关法律法规的规定。目前，类似投诉事件频次已大大降低。在此基础上，我司仍积极协调有关部门，进一步寻求可行的降噪措施，践行我司“零影响工厂”的环境战略。

3.7 突发环境事件应急预案

为贯彻《中华人民共和国突发事件应对法》等法律、法规及有关文件的要求，有效防范和应对突发环境事件，保护人员生命安全，减少财产损失，本公司特组织相关部门和机构编制了《大众汽车自动变速器（大连）有限公司突发环境事件应急预案》。该预案是本公司实施突发环境事件应急救援的规范性文件，用于指导本单位突发环境事件的预防和应急救援行动。

3.8 企业环保手续执行情况

公司的生产活动主要分为两个部分 DQ200 变速器的制造以及 AVS 凸轮轴的制造。DQ200 四期和五期项目建设完成，设备调试，正在进行竣工环保验收。

表 3.1 公司项目竣工验收情况

序号	项目名称	环评批复文号	批复日期	验收	验收日期
1	大众汽车自动变速器（大连）有限公司大众汽车年产10万台DQ200自动变速器项目（一期工程）	大环建发[2008]15号	2008.3.24	环验[2012]010038号	2012.9.12
2	大众汽车自动变速器（大连）有限公司一期工程增资扩建项目	环评批2008-223号	2008.12.22	环验[2012]第092号	2012.10.24
3	大众汽车自动变速器（大连）有限公司一期工程二次增资扩建项目	环评批2010-201号	2010.9.16		
4	大众汽车自动变速器（大连）有限公司二期工程扩建项目	环评批2010-223号	2010.10.22	开环验[2013]第155号	2013.11.27
5	大众汽车自动变速器（大连）有限公司二期增资技改项目	环评批2011-190号	2011.8.30		
6	大众汽车自动变速器（大连）有限公司AVS凸轮轴一期工程建设项目	环评批2011-287号	2011.12.28	环验[2015]第015号	2015.4.1
7	大众汽车自动变速器AVS凸轮轴二期扩能项目	开环评批字[2014]第38号	2014.4.25	噪声固废验收文号：大金普环验准字[2018]0144号	2018.12.25
8	大众汽车自动变速器（大连）有限公司污水处理项目	大金新环评批2016-01-100号	2016.12.23	固废验收文号：大金普环验准字[2019]0059号	2019.4.29
9	大众汽车自动变速器AVS凸轮轴三期扩能项目	大金普环评批2017-038号	2017.3.30	噪声固废验收文号：大金普环验准字[2018]0145号	2018.12.25
10	大众汽车自动变速器（大连）有限公司DQ200五期扩建项目	大金普环评批2018-0075号	2018.6.27	自主验收中	
11	大众汽车自动变速器（大连）有限公司DQ200四期扩产项目	大金普环评批2018-0183号	2018.12.17	自主验收中	

4 环保目标

4.1 环保目标完成情况

公司2019年能源降耗、二氧化碳排放、水的消耗以及废弃物的处置四个环保目标综合完成率124%。

其中通过使用新型激光焊接机、在除尘设备上添加风阀、关闭机电区域的部分照明、回用空压机的余热、优化KLT料盒清洗机以及优化机电清洗机设备关停节约电能1178.849MWh，减少1381t 的二氧化碳排放；公司2019年购买的清洁能源减少了88.482t 的碳排放；公司将废水深度处理进行中水回用减少了12000m³的废水排放；公司增加的废水蒸发器减少了约3700t的危废排放。

公司集团致力于降低由于生产对环境带来的影响负荷，并制定2025年环保目标，预计到2025年在变速器及新能源驱动生产环节的二氧化碳排放相比2015年降低40%；资源的使用相比2015年降低42%；分别降低废水排放中化学需氧量和总磷50%和10%；将物流包装循环利用率提高到97%。

4.2 物质流分析

(1) 2019年能源消耗：

电：127097MWh

水：179875m³

(2) 2019年环境负荷：

废弃物：2233t

CO₂排放：98741t

4.3 环境会计

污染防治费用：1070万元

环境检测费：14.37万元

环境管理费：25万元

5 降低环境负荷的措施及绩效

5.1 废弃产品的回收

公司于2019年对变速器废品、召回机电总成、售后机电总成以及售后双离合相关的废品回收总计约11767.4t，交由物资回收公司进行再利用，回收值大约2000万元左右。

5.2 能源消耗和节能、温室气体排放量绩效情况

公司创建至今始终致力于尽可能降低生产过程中对环境的影响，2019年电能消耗127097MWh，二氧化碳排放98741t。通过使用新型激光焊接机、在除尘设备上添加风阀、关闭机电区域的部分照明、回用空压机的余热、优化KLT料盒清洗机以及优化机电清洗机设备关停等措施节约电能消耗1178.849MWh，减少1381t 的二氧化碳排放；公司2019年购买的清洁能源减少了88.482t 的碳排放；公司将废水进行深度处理进行中水回用减少了12000m³ 的废水排放；公司增加的废水蒸发器减少约3700t的危废排放。

5.3 污染防治设施

5.3.1 大气污染治理设施

(1) 机加工粉尘

DQ200和AVS凸轮轴在进行车、磨、铣、钻等干式机械加工时会产生少量粉尘（约1%），车间内产生的粉尘全部引入除尘器进行净化处理，净化后的粉尘由车间顶部15m高排气筒有组织排放，排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。

(2) DQ200渗氮尾气

DQ200热处理采用碳氮共渗工艺，碳氮共渗过程中尾气成分主要为SO₂、NO_x和烟尘等，排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相应污染物的二级标准限值。

(3) DQ200淬火油烟

淬火油烟在热处理系统内被集中引至湿式净化器中处理，剩余油

烟（非甲烷总烃）由车间顶部15m高排气筒有组织排放，非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。

（4）AVS气体渗氮尾气

AVS车间的气体渗氮采用通入NH₃和N₂方式，渗氮在500~550℃下进行，气体燃烧产物主要有烟尘、SO₂和NO_x，废气由15m高排气筒有组织排放，排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。

（5）DQ200抛丸粉尘

DQ200生产采用抛丸机喷射钢丸对工件表面进行处理，抛丸机自身配套二级除尘系统（旋风除尘器+湿式除尘器），净化后的粉尘由车间顶部15m高排气筒有组织排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值。

5.3.2 废水污染治理设施

（1）生产废水预处理设施

废水蒸发器处理规模为1.4m³/h，由1个废水蒸馏罐、1套常温水冷凝装置及2个活性炭吸附罐组成。厂区中废清洗液、废乳化液、废磨削液以及热处理油烟湿式净化器的废水、抛丸机除尘器废水等进入蒸发器进行预处理。废水进入蒸馏罐后，蒸馏罐升温至80℃，在-0.04MPa状态下进行蒸馏，蒸馏蒸汽采用常温水冷凝，冷凝下的水经活性炭吸附处理后进入厂区自建污水处理站进行处理。

食堂含油污水经隔油处理后，汇同其它生活污水一起进入化粪池发酵，之后与其他生产废水及清洗废水蒸发器出水一起进入处理规模为395m³/d的污水处理站处理。

（2）综合废水处理设施

公司建有污水处理站并委托专业水务公司进行运行维护，污水处理站设施处理规模为395m³/d，处理工艺采用预处理+生化+深度处理法。经隔油处理后的食堂含油污水与其他生活污水一同进入化粪池发酵，之后与其他生产废水以及经过蒸发器处理的废水一起进入污水处理站进行预处理和生化处理。其中一部分经过二级处理达到《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）中“排入污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度”后排入市政污水管网，进入开发区水质净化

二厂进一步处理，另一部分进行深度处理，深度处理的出水达到《城市污水再生利用-城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）中标准后回用与绿化及冲厕。

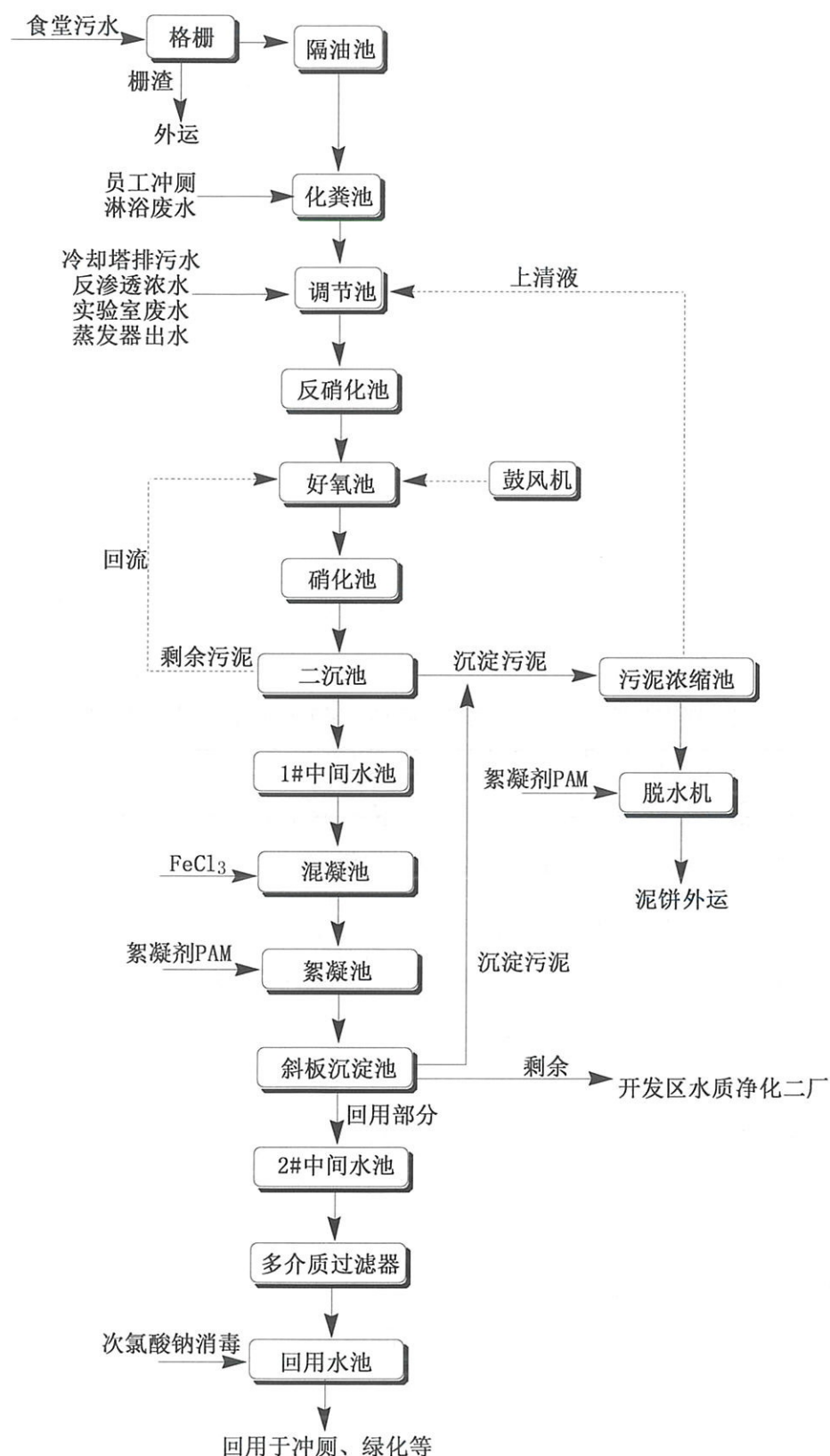


图5.1 污水站污水处理工艺流程图

5.3.3 固体废弃物污染防治

生产工序中的固体废物主要有不含油废铁屑、不沾染化学品的废包装物、除尘器收集的粉尘和尘泥、不合格品等。其中不合格品返回工序，重新检测加工直至合格；其余集中收集在废物收集站，定期出售给物资回收部门或送至工业固体废物填埋场。产生的生活垃圾定点封闭存放，分类收集后由环卫部门定期清运。

5.3.4 危险废物废弃物污染防治措施

废乳化液、废清洗液依托现有工程的减量化大系统过滤后循环使用，定期更换，更换下的废液经过废水蒸发器进行处理。废磨削油、磨削油泥、含油废铁屑、废淬火油、废纤维素、废滤布、废机油、空压机含油废液、沾染化学品的废包装物等存储在现有工程的危废暂存间内，按规定流程申报后委托大连东泰产业废弃物处理有限公司定期清运处理。

5.3.5 噪声污染减缓措施

厂区噪声主要以车间机械设备以及室外的冷却塔运行为主。为减缓噪声污染，公司对加工、检测、装配大部分设备采用德国进口低噪声设备；空压机房采用消音百叶；空压机房采用隔声门；空压机基础采用弹簧减振器；空压机进出口处安装抗性消声器，以削减低频噪声；对安装在室外的冷却塔装置安隔声罩；空调机房内墙粘贴吸音棉；机电设备安装消声器；机房内门窗采取密封措施；企业选择符合国家规定的噪声标准的电气设备；变压器维护门及检修门为隔声门等噪声减缓措施，从而大大降低了车间噪声以及使厂界噪声达标符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的三类标准。

5.4 绿色采购状况

公司对生产所需主要原辅材料供应商进行评审，供应商必须符合国家安全和环境法规要求，要具备国家或地方政府批准生产的有效文件，包括生产许可证、产品合格证、营业执照、税务登记证、排污许可证、危险化学品经营许可证等资质证书，并在公司采购部进行备案。

6 与社会及利益相关者关系

公司在努力致力于环保事业的同时关注社会大众对公司环保生产以及环保理念了解，并在近几年接待高校师生对公司环保设施、公司节能降耗措施等进行参观学习。

7 结束语

我们始终秉承环境方针，致力于解决零配件生产过程中的环保问题以降低环境影响，继续加强环境信息披露工作，使社会公众、投资者和政府了解企业的环境保护工作。

