

大众汽车自动变速器（大连）有限
公司环保优化技术改造项目
竣工环境保护验收意见



大众汽车自动变速器（大连）有限公司环保优化技术改造 项目竣工环境保护验收意见

2024年7月30日，大众汽车自动变速器（大连）有限公司根据《大众汽车自动变速器（大连）有限公司环保优化技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织验收组对本项目进行竣工环境保护验收，验收组勘查了现场，审阅了相关资料，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于大连经济技术开发区（现已改为金普新区）黄海中路125号大众汽车自动变速器（大连）有限公司厂区内，厂区中心坐标为N：39.05523，E：121.84759。

本次环保优化技改分为两部分：

（1）DQ200车间技改：①滚齿机后部加装10台离心脱油设备，减少含油废铁屑的产生量，离心回收的磨削油重复利用；②清洗方式技改：使用11台真空除油机代替现有67台清洗机中的11台，节省清洁剂用量，减少新鲜水使用量、减少挥发性有机物（非甲烷总烃）排放。

（2）AVS车间技改：①对AVS车间排屑器进行优化，调整PLC程序设定排屑器运行时间，减少乳化液用量；②在AVS车间北侧铁屑站房增加1台废切削液铁屑处理设施，处理量为1000t/a，对其进行破碎、离心、压块处理，减少含乳化液废铁屑的产生量。

（二）建设过程及环保审批情况

2023年9月，由大连理工加华环境科技有限公司编制完成了《大众汽车自动变速器（大连）有限公司环保优化技术改造项目环境影响报告表》。大连市生

张磊 王丽玲 魏圆圆 杨磊 吕婷婷 刘超 刘超 马杰

态环境局于 2024 年 1 月 2 日以大环评准字【2024】100002 号文予以了批准。大众汽车自动变速器（大连）有限公司于 2020 年 3 月 12 日取得《固定污染源排污登记回执》（91210213665821073M002X），2022 年 8 月 18 日完成变更登记。项目于 2024 年 2 月开工建设，2024 年 3 月竣工，开始调试运行。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

本项目实际总投资 1200 万元，环保投资 1200 万元，环保投资占比 100%。

（四）验收范围

本次验收范围为大众汽车自动变速器（大连）有限公司环保优化技术改造项目涉及的已建内容及其配套环保设施。

二、工程变动情况

无。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要包括废乳化液蒸发废水及地面、设备清洗废水。

（1）DQ200 车间：

加装末端离心除油机：不改变现有废水排放量。

使用真空除油机代替清洗机：吸附单元中，真空泵在负压下将工件表面的乳化液吸走。吸走的**乳化液**通过过滤组件进行过滤后排放到吸附单元的集液箱中，与公司其他工序更换下的乳化液、清洗液及含油洗地水一起进入厂内**废水蒸发器**处理，蒸馏液进入厂区污水处理站处理后回用于冲厕及绿化，剩余部分达标排放。

（2）AVS 车间：AVS 车间废水主要为**地面、设备清洗废水及废乳化液蒸发后的废水**。其中地面及设备清洗水排入厂区现有废水蒸发器中。废乳化液蒸发后的废水进入厂区污水处理站处理。

张宏杰 王丽玲 魏圆圆 杨 吕婷婷 李珊珊 马静

（二）废气

（1）本项目 DQ200 车间技改前原清洗机工序排放的有机废气（以非甲烷总烃表征）经收集通过 15m 高排气筒集中排放，本项目技改后，取消了 11 台清洗机，使用真空除油机代替清洗机，**减少了废气排放，非甲烷总烃排放量降低。**

（2）AVS 车间新增废乳化液铁屑处理设施产生的大气污染物主要是含乳化液铁屑在离心、压块过程中挥发的少量有机废气，主要污染物为非甲烷总烃。离心压块加工过程在一体式机械内进行，部分废气挥发至车间，依托现有 AVS 车间空调系统收集后通过排风口无组织排放。

（三）噪声

本项目营运过程中噪声主要为除油机、集中式铁屑处理设备运行时产生的噪声，将设备置于室内，采取密闭隔声、吸声等措施进行降噪。

（四）固体废物

本项目固体废物包括危险废物及一般固体废物。

危险废物包括废乳化液浓缩液及含油废铁屑。废乳化液浓缩液暂存在现有蒸发器自带储罐中，含油废铁屑暂存在铁屑站房收集池内铁屑箱内，定期交由大连东泰产业废弃物处理有限公司处理。

一般固体废物为废铁块，暂存于铁屑站房收集池内铁块箱，定期交由大连万全物资回收有限公司综合利用。

（五）其他环境保护设施

建设单位已编制完成《大众汽车自动变速器（大连）有限公司突发环境事件应急预案》，并在大连市金普新区（金州）生态环境分局备案（备案编号：210213-2023-192-M）。

建设单位已设置排放口标识牌及安全警示牌，废气排放口设有监测平台、监测孔等，排气筒高度均符合规范要求。

四、环境保护设施调试效果

张松松 王丽玲 魏圆圆 杨君 吕婷婷 张松松 张松松

（一）环保设施处理效率

验收监测期间：废水处理站五日生化需氧量的去除效率为 97.0%、97.1%，化学需氧量的去除效率均为 95.7%、95.8%，氨氮的去除效率均为 99.8%，总氮的去除效率为 29.8%、31.5%，总磷的去除效率为 39.4%、38.0%，石油类的去除效率为 70.5%、29.1%，悬浮物的去除效率为 98.7%、98.1%。

（二）污染物排放情况

1.废水

验收监测期间，本项目废水经废水处理站处理后，废水总排口中 pH 值的监测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中表 4 三级标准限值要求；其余指标均符合《辽宁省污水综合排放标准》（DB 21/1627-2008）表 2 中排入城镇水污水处理厂的水污染物最高允许排放浓度限值要求。消毒池出口（城市杂用水）污染物的监测结果均符合《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）表 1 冲厕、车辆冲洗及城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工水质标准限值要求。

2.废气

验收监测期间：

DQ200 车间使用 11 台真空除油机代替 11 台清洗机后，清洗工序废气对应的 6 个排放口中非甲烷总烃的监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准限值要求。

本项目厂界无组织废气中非甲烷总烃的监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；AVS 车间厂房外非甲烷总烃符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 标准限值要求。

3.厂界噪声

验收监测期间，建设项目东、南、西、北侧厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准限值要求。

4.固体废物

本项目产生的各类固体均按要求进行处理、处置。

张希松 王丽玲 嵇国回 杨君 吕婷婷 李国军 孙婧

5. 污染物排放总量

废水中化学需氧量及氨氮的排放总量均符合《大众汽车自动变速器（大连）有限公司环保优化技术改造项目污染物总量确认书》中总量控制指标要求。

五、验收结论

根据对大众汽车自动变速器（大连）有限公司环保优化技术改造项目的实地考察和调查，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，不存在不合格项，环评及环评批复要求得到落实，本项目验收合格。

六、后续要求

1. 加强环境保护设施的管理和运行维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放。
2. 在今后的工程管理中，按照有关规定认真落实环境监测计划。

七、验收人员信息

验收人员详细信息见附件1。

张磊 王丽玲 魏圆圆 杨磊 吕婷婷 李海明 马娟

大众汽车自动变速器（大连）有限公司

2024年7月30日



附件 1:

环保验收会议签到表

项目名称		大众汽车自动变速器（大连）有限公司环保优化技术改造项目			
会议日期		2024 年 7 月 30 日			
验收 工作 组	姓名	单位	联系方式	职务/职称	
	技术 专家	王丽玲	大连理工加华环境科技有限公司	13841120330	高工
		张岩松	大连慧科环保工程有限公司	18640590057	高工
		嵇囡囡	大连大学	18904084760	高工
	参 会 人 员	朱珊珊	大众汽车自动变速器（大连）有限公司	15940869729	工程师
		马娇	大众汽车自动变速器（大连）有限公司	15840979290	工程师
		杨君	大连华信理化检测中心有限公司	13840910144	高工
		吕婷婷	大连华信理化检测中心有限公司	15734149313	工程师